



MŰSZAKI ADATLAP

INDUFLOOR®-IB3355

Általános ipari padlóbevonat

Cikkszám: 5 55024

Tulajdonságok:

Az INDUFLOOR-IB3355 oldószermentes, kétkomponensű epoxigyanta, az alábbi jellemzőkkel:

- oldószermentes, a Deutsche Bauchemie e.V. ajánlásainak megfelelően;
- színezett;
- mechanikai és vegyi igénybevételeknek fokozottan ellenáll;
- magas nyomó- és hajlítószilárdságú;
- ellenáll számos savnak és lúgnak, valamint felhasználási koncentrációban a bevonatot érő hagyományos tisztítószernek;
- gazdaságos;
- időjárásálló, UV-fény hatására elszíneződésre hajlamos.

Alkalmazási területek:

Az INDUFLOOR-IB3355 használható fokozott terhelésnek kitett ipari padlók bevonataként

- cementbázisú felületeken, így például beton és esztrich rétegeken;
- üzemi területeken és raktárakban;
- rakodórampák és közlekedőutak, műhelyek, mosodák padlóbevonataként;
- alapozóréteggént INDU-DecorChips szórású díszítő bevonatokhoz.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	kétkomponensű epoxigyanta;
Alapszín:	kb. RAL 7032, további színek kérésre;
Viszkózitás:	kb. 1.200 mPas $\pm$ 15%, +20 °C-on;
Sűrűség:	kb. 1,41 g/cm ³ , +23 °C-on;
Keverési arány:	100:24 tömegarány;
Feldolgozhatóság idő (Fazékidő):	kb. 45 perc + 10 °C-on, kb. 30 perc + 20 °C-on, kb. 10 perc + 30 °C-on;
Min. kikeményedési hőmérséklet:	+ 8 °C;
Bejárható:	kb. 12 óra után, + 23 °C-on;
Átdolgozható:	kb. 12 óra elteltével, max. 24 óra után, + 23°C-on;
Teljes kikeményedés:	kb. 7 nap után, + 23 °C-on;
Nyomószilárdság:	kb. 68 N/mm ² ;
Hajlítószilárdság:	kb. 45 N/mm ² ;
Tapadó-húzó szilárdság:	B 1,5 (beton).

Megjegyzés: A különböző gyártásokból és az alapanyag-ingadozásból adódó kismértékű színeltérések elkerülhetetlenek. A munkálatoknál ezt figyelembe kell venni. A lehatárolt területeken ugyanabból a gyártásból származó termékkel (ld. sarzsi-szám a csomagoláson) kell dolgozni. Az epoxigyanták UV-fény hatására és időjárásnak kitett felületen tartósan általában nem színtabilak.

Tisztítás és karbantartás:

Az eszközöket közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg INDU-IB Reiniger tisztítóval.



MŰSZAKI ADATLAP

Kiszerezés:

30 kg-os edényekben. Az „A” és „B” komponensek a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre.

Tárolás és eltarthatóság:

18 hónapig száraz, hűvös helyen + 10 °C felett, eredeti, bontatlan csomagolásban.

Felület előkészítése:

A kezelendő felület legyen:

- száraz, szilárd, megfelelő teherbírású és jó tapadást biztosító;
- elválasztó és tapadást gátló anyagoktól mentes, pl. por, mésztej, zsír, olaj, guminyomok, festékmaradványok, stb.;
- fogadószerkezet felőli (hátoldali) nedvességhatástól védett;

Az aljzat előkészítéséhez annak állapotától függően a megfelelő módszert használja, ami lehet pl. sörétezés, csiszolás, gyalulás, szemcseszórás, kefézés, seprés, porszívózás.

A cementbázisú aljzatoknak a fentiekén túl a következő minimális követelményeknek is meg kell felelniük:

- Beton minősége: min. C20/25;
- Esztrich minősége: min. EN 13813 CT-C25-F4, Tapadó-húzó szilárdság: > 1,5 N/mm²;
- Vakolat minősége: P IIIa/P IIIb, Tapadó-húzó szilárdság: kb. 0,8 N/mm².

A termék előkészítése:

Az „A” komponens (gyanta) és a „B” komponens (keményítő) a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre. Öntse a „B” komponenszt az „A” komponensbe. Ügyeljen arra, hogy a keményítő maradéktalanul kikerüljön a tartályból. A komponensek összekeverését megfelelő mixerrel – pl. keverőszáras fúró - végezze, kb. 300 fordulat/perc fordulatszám. Fontos, hogy a tartály oldaláról és az aljáról is alaposan átkeveredjen az alapanyag, hogy a keményítő eloszlása egyenletesen legyen. Addig végezze a keverést, amíg homogén, csíkozástól mentes anyagot nem kap; a keverési idő kb. 3 perc. A keverési hőmérséklet kb. + 15 °C. *Ne közvetlenül a csomagolásból használja fel a megkevert anyagot!* Fejtse át egy tiszta tartályba, és még egyszer alaposan keverje át.

Kiegyenlítő/alap réteg készítése:

INDUFLOOR-IB1260: 1,0 tömegarány;

Kvarchomok: 1,0 tömegarány

(szemcseméret: 0,1 – 0,6, vagy 0,2 - 0,7 mm átmérő);

INDU-Faserfüllstoff száltöltőanyag: kb. 1,5 - 2,0 tömegszázalék.

A kvarchomokot az INDUFLOOR-IB1260 kötőanyag előzőleg homogénre kikevert, majd átfertett anyagába keverjük. Ügyeljünk arra, hogy a folyékony és szilárd komponensek egyenletesen elkeveredjenek. Függőleges, vagy ferde felületeken való alkalmazás előtt ajánlatos INDU-Faserfüllstoff száltöltőanyag hozzáadása a kiegyenlítő-/alapbevonathoz. A hozzáadási arány 3-5 tömegszázalék, a hajlásszögtől függően.

Híg műgyantahabarc készítése:

A híg habarcstestevői:

INDUFLOOR-IB3355: 1,0 tömegarány;

Kvarchomok: 0,5 – 0,8 tömegarány (szemcseméret 0,2 – 0,7 mm).

A kvarchomokot az előzőleg homogénre kevert és áttöltött gyanta-keményítő keverékbe kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a folyékony és szilárd komponensek egyenletesen elkeveredjenek. Töltőanyag (pl. kvarchomok) bekeverésekor ügyeljen arra, hogy a töltőanyag száraz legyen, a hőmérséklet pedig kb. + 15 °C. Hengerrel vagy fogas simítóval kialakított függőleges, vagy ferde felületeknél INDU-Faserfüllstoff száltöltőanyag hozzáadása javasolt. Az adagolási arány 2 % tömegszázalék hengerezés és 3 - 5 % fogas



MŰSZAKI ADATLAP

simítóval történő felhordás esetén, a hajlásszögtől függően.

Tanács:

Ajánlatos az INDU-Faserfüllstoff száltöltőanyagot a gyanta komponensbe előzőleg belekeverni, és ezután hozzáadni a keményítő komponens.

Alkalmazási eljárás/anyagszükséglet:

Az INDUFLOOR-IB3355-t hengerrel vagy fogassimítóval hordja fel. Alkalmazása előtt az aljzatot a fent leírtaknak megfelelően készítse elő és alapozza INDUFLOOR-IB1260 alapozóval.

- A rétegek közötti homokszóráshoz használjon 0,2 – 0,7 mm-es szemcsenagyságú kvarchomokot.
- Különösen nagy egyenetlenségek esetén használjon simítóréteget (lásd az INDUFLOOR-IB1260 univerzális alapozó érvényben levő műszaki adatlapját).

Vékony bevonat (sima felület), vastagság: kb. 1,0 mm

Az alapozás után vigye fel az INDUFLOOR-IB3355-t egy rétegben.

Anyagszükséglet: kb. 1,0 – 1,5 kg/m².

Vékony bevonat (csúszásgátló felület), vastagság kb. 1,5 – 2,0 mm

Az alapozás felhordása és beszórása után vigye fel az INDUFLOOR-IB3355-t gumisimítóval egy rétegben, majd rövidszőrű gyapjúhengerrel egyenletesen terítse el.

Anyagszükséglet: kb. 1,0 – 1,5 kg/m².

A csúszásgátlás kívánt mértékétől függően szórjuk be a nedves bevonatot kvarchomokkal (0,2 – 0,7, vagy 0,5 – 1,0 mm); anyagszükséglet: kb. 2 – 3 kg/m². Kikeményedés után a felesleges homokot távolítsa el, csak ezután vigye fel a fedőréteget.

Fedőréteg:

INDUFLOOR-IB3355 gumisimítóval egy rétegben, rövid szőrű gyapjúhengerrel egyenletesen elterítve; anyagszükséglete: kb. 600 - 800 g/m².

Vastagbevonat (sima felület):

Töltse fel az INDUFLOOR-IB3355-t 50 – 80% arányban kvarchomokkal (0,2 – 0,7 mm), és fogas simítóval hordja fel egy rétegben.

Anyagszükséglet: kb. 0,9 – 1,0 kg/m²/mm vastagság.

Kész keverék anyagszükséglete: kb. 1,6 kg/m²/mm vastagság.

A felvitt folyékony réteg légtelenítésére elengedhetetlen a tüskés henger használata, a légbuborékok kialakulását megelőzendő.

Vastagbevonat (csúszásgátló felület):

Töltse fel az INDUFLOOR-IB3355-t 50%-ban kvarchomokkal (0,2 – 0,7 mm), és fogas simítóval hordja fel egy rétegben.

Anyagszükséglet: kb. 0,9 – 1,0 kg/m²/mm vastagság.

Kész keverék anyagszükséglete: kb. 1,6 kg/m²/mm vastagság.

A felvitt folyékony réteg légtelenítésére elengedhetetlen a tüskés henger keresztirányú használata a légbuborékok kialakulását megelőzendő. A csúszásgátlás kívánt fokától függően szórja be a nedves bevonatot kvarchomokkal (pl. 0,5 – 1,0 mm, vagy 0,7 – 1,2 mm szemcseméret), melynek anyagszükséglete: kb. 3 - 6 kg/m², vastagságtól függően. Teljes kikeményedés után távolítsa el a felesleges homokot, csak ezután vigye fel a fedőréteget.



MŰSZAKI ADATLAP

Fedőréteg:

INDUFLOOR-IB 3355 gumisimítóval egy rétegben a homokkal beszórt alapozó rétegre, rövid szűrő gyapjúhengerral egyenletesen elterítve; anyagszükséglet: kb. 0,6 – 1,0 kg/m².

Dekoratív felület kialakítása:

Dolgozzuk az INDU-DekoChips-t a nedves bevonatba.

Anyagszükséglet:

Zárt felület: kb. 700 - 800 g/m²;

Nyitott felület: kb. 15 - 100 g/m²-től.

Zárt felületnél kikeményedés után a be nem kötött színező reszeléket teljes mértékben távolítsa el porszívózással, vagy sepréssel. Ezután enyhén csiszolja, majd porszívózással alaposan tisztítsa le.

Fedőréteg kialakítása:

A zárt, vagy nyitott beszórt felületen alakítson ki egyenletes matt záróbevonatot pl. INDUFLOOR-IB 2250 használatával.

Anyagszükséglet: kb. 80 – 120 g/m².

Tanács:

A rétegek közötti várakozási idő kb. 16 óra, de maximum 24 óra, +23 °C-on és 65 % relatív páratartalom mellett.

Lehetséges kivitelezési helyzetek:

Üregek, nagy pórusok és egyenetlenségek kiküszöbölése:

Az alapozó felhordása után alakítson ki egy egyrétegű alapbevonatot a bekevert műgyantahabarcssal (lásd fent). Anyagszükséglet a kész műgyantahabarcból: kb. 1,6 kg/m²/mm vastagság. A majdani zárórétegben kialakuló légbuborékok elkerülése érdekében az alapbevonatot szigetelje pórusmentesen INDUFLOOR-IB1260-val; anyagszükséglet: kb. 0,3 – 0,5 kg/m².

Amennyiben a következő rétegek felhordása előtti várakozási idő előreláthatólag meghaladja a 24 órát, a nedves szigetelőbevonatot szórja be 0,2 – 0,7 mm szemcsenagyságú kemenceszáraz kvarchomokkal; anyagszükséglet: kb. 0,8 -1,0 kg/m².

A szigetelőbevonat kikeményedése után a be nem kötött kvarchomokot teljes mértékben távolítsa el.

Min. 16 – max. 24 óra várakozási idő után hordja fel a következő réteget.

Megjegyzés:

Függőleges, vagy ferde felületeken való alkalmazás előtt ajánlatos INDU-Faserfüllstoff száltöltőanyag hozzáadása. A hozzáadási arány 3 - 5 tömegszázalék.

Ahol a maradó nedvesség > 4 %, vagy ahol negatív nedvesség hatás léphet fel, használja a nedvességzáró INDUFLOOR-IB1250-t alapozóként (lásd a Műszaki Adatlapot). Az olajjal szennyezett felületek tisztítása után elő-alapozásként az INDUFLOOR-IB1240-et használja.

Biztonsági figyelmeztetés:

Kikeményedés után az INDUFLOOR-IB3355 egészségre ártalmatlan. Az érvényben lévő, vonatkozó szabályozást minden esetben figyelembe kell venni epoxi termékekkel való munka során, pl. HAZMAT (veszélyes anyagok) szállítása, stb. További információ: www.plasticseurope.org.

Fontos figyelmeztetések:

- A SCHOMBURG-ICS termékeket munka-csomagolásban, azaz megfelelő keverési arányokban szállítjuk. Nagy kiszerezéseknél a részmennyiségeket mérleggel kell kimérni. A komponenszt először alaposan fel kell keverni, mielőtt a második komponenssel elkeverjük. Ez megfelelő berendezéssel történik. (pl. fúrógép keverőfejjel). A keverési hibák elkerülése érdekében az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újra meg kell keverni. A fordulatszám 300-400 ford./perc legyen. Figyelni kell arra, hogy levegőt ne keverjenek bele. Magasabb fordulatszámok szükségtelenül sok levegőt visznek az anyagba,



MŰSZAKI ADATLAP

az alacsonyabb fordulatszámok nem biztosítják a jó átkeverődést, ill. túl hosszú lesz a keverési idő. A komponensek hőmérséklete min. + 15 °C kell legyen. Ez érvényes a hozzákeverendő töltőanyagokra is, pl. a homokra. A töltőanyagok hozzákeverése a folyékony komponensek elkeverését követően történik. Ezt követően a teljesen bekevert anyagot azonnal az előkészített felületre kell önteni, és azonnal gondosan szét kell teríteni a műszaki adatlapban megadott utasításoknak megfelelően. Az egy komponensű anyagokat használat előtt mindig alaposan meg kell keverni.

- A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet.
- Az egyes rétegek közötti hosszabb technológiai szünet esetén, vagy ha a folyékony szintetikus gyantát már korábban felvitték a kezelt felületre, a már meglévő felületet alaposan le kell csiszolni és tisztítani. Ezt követően lehet megvalósítani a teljes új pórusmentes záróbevonatot. Nem elég a felületet csak egyszer átkenni.
- A felületvédő rendszereket a felvitelt követően kb. 4-6 óráig védeni kell a nedvesség hatásától (pl. eső, kicsapódás). A nedvesség a felület kifehéredését és/vagy ragadósságát okozza, valamint zavarokat okozhat a megszilárdulás folyamatában. Az elszíneződött, vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással, majd fel kell újítani.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- A kikeményedett maradékokat az európai hulladék-katalógus, és az EAK 105106 hulladék-kulcs alapján kell megsemmisíteni.

Kérjük betartani az érvényes ES Biztonsági adatokra vonatkozó előírásait!

Irányelv a szerves illóvegyületek emisszióinak korlátozásáról VOC Farb V (2004/42/ES):

Csoport Lb: j

Osztály 1 (2007): max. 550 g/l

Osztály 2 (2010): max. 500 g/l

INDUFLOOR-IB 3355 tartalmaz: < 500 g/l

GISCODE: RE 1