

**MŰSZAKI ADATLAP****ASO® -EZ2****Cikkszám: 205529****Magas szilárdságú, gyorsított kötésű esztrichcement****Jellemzők:**

- Magas szilárdság;
- Szálerősített;
- Gyorskötésű;
- Hosszú feldolgozási idő;
- Kb. 6 óra múlva járható (+23°C és 50% relatív páratartalom mellett);
- Rövid időn belül burkolható;
- Beltérben és kültérben egyaránt alkalmazható;
- 3 nap után felfűthető a technológia szabályainak történő megfelelés esetén.

**Alkalmazási
területek:**

Az ASO-EZ2 egy szálerősített speciális cement, amelyből magas szilárdságú, és rövid időn belül burkolható esztrich állítható elő. Az ASO-EZ2 alkalmazható ragasztott esztrichként, úsztatott réteggént hőszigetelésen vagy elválasztó rétegen, illetve fűtött esztrichként burkolatok (pl.: járólapp, textil burkolatok, parketta, pvc, stb.) fogadó szerkezeteként. A kivitelezésnek a mindenkor érvényben lévő szabványok alapján kell történnie (DIN 18560 és DIN 18353). Az aljzatnak meg kell felelnie a DIN 1055 szerinti követelményeknek a hordképesség és a terhelés felvételére vonatkozóan. Nedvességgel terhelt helyiségekben (pl.: uszodákban, uszodai területeken, nyilvános zuhanyzóknak) az esztrich felületét SCHOMBURG gyártmányú bevonatszigeteléssel kell ellátni az alábbi esetekben:

- A2, B és C igénybevételi osztályok az építésfelügyeleti vizsgálati kritériumoknak megfelelően;
- A0 és B0 igénybevételi osztályok a ZDB-Adatlap alapján;
- W0-I – W3-1 osztályok DIN 18534 alapján;
- W1-B – W3-B osztályok DIN 18535 alapján.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	speciális cement, adalék;
Szín:	szürke;
Keverési arány:	ASO-EZ2 - Adalékanyag: 1 : 4 és 1 : 5 tömegarány között;
Friss habarcs sűrűsége:	2,2 kg/dm ³ ;
Vízadagolás:	az adalékanyag nedvességtartalmától függ: száraz adalékanyag esetén érvényes adatok: Az ASO-EZ2 mennyiségéhez viszonyítva 33 tömegszázalék (földnedves) és 40 tömegszázalék (kissé képlékeny) között;
Keverési technológia:	Kényszerkeverő, betonkeverő;
Bedolgozási-, aljzathőmérséklet:	+5°C és +25°C között;
Járható*:	kb. 6 óra múlva;
Teljesen terhelhető*:	kb. 7 nap múlva;
Fazékidő*:	kb. 60 perc.

*A megadott adatok +23°C léghőmérséklet és 65% relatív páratartalom mellett érvényesek. A levegő magasabb páratartalma, illetve hőmérséklete csökkenti, míg az alacsonyabb értékek növelik a megadott értékeket.

Tárolás:

Száraz helyen, eredeti zárt csomagolásban 12 hónapig. A megkezdett csomagolásban lévő anyagot rövid időn belül fel kell használni.

Kiszerezés:

25 kg-os zsák.

Munkaeszközök tisztítása:

A munkaeszközöket közvetlenül a használat után vízzel meg kell tisztítani.

**ASO-EZ2
anyagszükséglete
[kg/m²]**

Esztrich vastagság [cm]	Keverési arány [tömegarány]	
	1:4*	1:5*
1	4,1	3,4
4	16,3	13,6
5	20,4	17,0
6	24,4	20,4

*1:4 Tömegarány $\approx$ 1:2,7 Térfogat arány

*1:5 Tömegarány $\approx$ 1:3,3 Térfogat arány

**Minimális
rétegvastagság
(DIN 18560)**

Minimum rétegvastagságok a DIN 18560 szerint:	
Hidegburkolat alatt	45 mm hőszigetelésen vagy technológiai szigetelésen.
Parketta, Szőnyegpadló, Linóleum vagy PVC padló alatt	35 mm hőszigetelésen vagy technológiai szigetelésen.
Általános	10 mm ragasztott esztrich esetén.

**Felhasználási
folyamat:**

A bekeveréshez használjuk a szokásos esztrichkeverőket (javasolt az Fa. Brinkmann esztrich-boy használata 65 mm csőátmérővel). Vegyük figyelembe a homok nedvességét, és kerüljük a víz túladagolását. A feldolgozási idő +20°C hőmérséklet esetén kb. 60 perc. Ügyeljünk arra, hogy a keverés, a szállítás és a bedolgozás folyamata szünet nélkül kövessék egymást. Egy ütemben akkora felületen dolgozzunk, amekkorát a feldolgozási időn belül be is tudunk fejezni. Nagyobb hőmérséklet rövidíti, kisebb meghosszabbítja a feldolgozási és kikeményedési időt. Ragasztott esztrich készítéséhez az előkészített (pl.: csiszolt) fogadófelületet ASOCRET-HB-FLEX tapadóhíddal be kell vonni. Az esztrichet a friss rétegre kell felhordani. A kivitelezés során a cement esztrich bedolgozására vonatkozó általános előírások érvényesek (DIN 18560 és DIN 18353).

Keverési javaslat keverőgépekhez és pumpákhoz:

A 220 liter űrtartalommal rendelkező keverőgépek esetén (pl.: Putzmeister Mixocret) az adagolás az alábbiak szerint javasolt: 200 kg adalékanyaghoz adjunk 50 kg ASO-EZ2-t. Ez a mennyiség a keverődob kb. 80%-át tölti meg – ahogy a keverőgépek gyártói azt általában javasolják. A keverés folyamata a következő (1:4 keverési arány esetén):

- Először töltjük be a keverődobba az adalékanyag (0/8 szemcseméret) felét, 5-6 liter vizet és 50 kg ASO-EZ2-t, majd képlékeny konzisztencia mellett keverjük kb. 2 percig.
- Ez után töltjük be a maradék adalékanyagot, és a maradék vízmennyiséget. Az adalékanyag nedvességtartalmának függvényében egy keveréshez 10-20 liter víz szükséges. A legnagyobb érték száraz adalékanyag esetén érvényes. Általában a 0-8 adalékanyag 4% vizet tartalmaz, ami 200 kg esetén 8 l vizet jelent. Ezt a keverés során mindenképp figyelembe kell venni! A minimális keverési idő legalább 4 perc, mert csak így biztosítható a keverék homogenitása, illetve a megfelelő konzisztencia.

Keverési javaslat habarcshoz:

Az ASO-EZ2-t 1:3 térfogatarány szerint (kb. 1:4,5 tömegaránynak felel meg) egy megfelelő keverőberendezéssel 0-4 szemeloszlású adalékanyaggal kell bekeverni. A minimális keverési idő legalább 4 perc!

A friss esztrichet védjük a gyors kiszáradástól (pl.: hőhatás, erős huzat, stb.). A hidegburkolatok ragasztása 1:4 tömegarányban végzett keverés mellett, száraz adalékanyag hozzáadásával (DIN 4226 alapján), A8 - B8 ill. közel B8 szemeloszlási görbe alkalmazásával, 50 kg ASO-EZ2 és 17 liter víz hozzáadásával, +23°C aljzat-, és levegőhőmérséklet, valamint 50%-os páratartalom mellett, 5 cm rétegvastagság kialakításával három nap után végezhető. A nedvességtartalom vizsgálatához CM-nedvességmérő eszköz használata szükséges!

A DIN EN 13813 alapján leírt esztrich minőség igénye esetén próbakeverésre, és annak bevizsgálására van szükség, melyet még a munkálatok megkezdése előtt el kell végezni.

Fontos megjegyzések:

- Az ASOCRET-HB-FLEX helyett alternatív tapadóhíd az alábbi keverékből is előállítható: [ASOPLAST-MZ](#) 1:1 arányban vízzel hígítva, 1 térfogatrész ASO-EZ2, és 2 térfogatrész adalékanyag (0-4 vagy 0-8 mm).
- Az ASO-EZ2 egyebek mellett rövid időn belül burkolható, mivel az adalékszerek egy nagyon alacsony vízigényt tesznek lehetővé. Több víz hozzáadása esetén megváltozik a konzisztencia, felesleges víz lesz a keverékben, ezáltal a burkolhatóság időpontja kitolódik.
- Túl rövid, vagy nem elég intenzív keverés esetén a keverék nem lesz homogén, ezáltal a korai burkolhatóság és a magas szilárdság már nem érhető el.
- Az ASO-EZ2 tartalmaz szálerősítést. További száladagolással a burkolhatóság időpontja későbbre tolódhat.
- Olyan alkalmazás esetén, ahol az adalékanyag minősége bizonytalan, vagy a habarcskeverék komponenseinek tárolására nincs lehetőség, javasolt az [ASO-EZ2-PLUS](#), ASO-EZ4-PLUS, illetve ASO-EZ6-PLUS alkalmazása.
- A burkolhatóságot minden esetben ellenőrizni kell CM-nedvességmérő készülékkel.
- Az alacsony hőmérséklet, magas páratartalom, vagy nagy rétegvastagság a kötési/kikeményedési idő megnövekedését okozhatja. Kutatások kimutatták, hogy alacsony hőmérséklet (+5°C - +12°C) esetén a kötés nagymértékben lelassul, ezáltal a burkolás is később kezdhető.
- A bedolgozott esztrich felületén megjelenő víz az alábbi probléma valamelyikére utal:
 - Túl nagy a hozzáadott vízmennyiség, vagy túl sok adalékanyag
 - Nem megfelelő szemeloszlás vagy hiányos keverési folyamat

Kikeményedés után a felület felporlása várható.

- Az alkalmazott adalékanyag minőségét a vele előállított esztrich tulajdonságaival együtt kell meghatározni. Az adalékanyag szemeloszlása (DIN 4226 alapján) legyen folyamatos, A és B közötti, B közeli DIN 1045 alapján. Más szemnagyság alkalmazása esetén a kötőanyag anyagszükséglete megemelkedhet. A DIN 1045 B és C közötti szemeloszlási görbe esetén az ASO-EZ2 anyagigénye megemelkedik. Az egyes rétegvastagságokhoz javasolt szemnagyságokat az alábbi táblázat tartalmazza:

Szemeloszlás	Minimum rétegvastagság	Maximum rétegvastagság
φ 0-4 mm	10 mm	30 mm
φ 0-8 mm	25 mm	80 mm
φ 0-16 mm	50 mm	160 mm

- Ha dörzsölés hatására az esztrich felülete sérülékeny, az arra utal, hogy az adalékanyagnak alacsony a finomrész tartalma. Ilyen esetben adagoljunk több ASO-EZ2-t a keverékhez.
- Hátoldali nedvességátadás veszélye esetén az esztrich beépítése előtt alkalmazzunk bevonatszigetelést!
- Az építési terület megfelelő szellőztetése elengedhetetlen a feldolgozási és szilárdulási időszakban. Egyaránt fontos, hogy a felületet a direkt napsütéssel szemben védeni kell. A levegő és az aljzat hőmérséklete a munkálatok alatt, és utána legalább egy hétig min. +5°C legyen. Páramentesítő készülék a felhordás utáni 3 napban nem alkalmazható!
- Ne keverjünk az esztrich habarcsához más cementet vagy egyéb kötőanyagot.
- A mozgási-, dilatációs- és épületek közötti hézagokat az építési irányelveknek megfelelően kell kialakítani. Alkalmazzuk az RD-SK50 szalagot! Dilatációs hézagok esetén a rétegvastagság 1/3-ig be kell vágni az esztrichet.
- A keverékhez ne adjunk további adalékszt!
- Kérjük tartsák be a termékek műszaki adatlapjában foglaltakat.
- A vonatkozó irányelveket és szabványokat a feldolgozás során be kell tartani, pl.: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531, DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560, DIN EN 13813, DIN 1055, DIN 1045, DIN 4226, stb.
- Olyan célokra történő alkalmazás, amelyet ez a műszaki adatlap egyértelműen nem tartalmaz, csak a műszaki osztályunk írásbeli hozzájárulását követően lehetséges.

1. táblázat: Az aljzat maximális nedvességtartalma burkolattípusok szerint (CM-berendezés alapján végzett mérések):

Padlóburkolat		Fűtött	Nem fűtött
Párazáró burkolatok		1,8 %	2,0 %
Textil felületek	párafékező	1,8 %	2,5 %
	páraáteresztő	2,0 %	3,0 %
Parketta		1,8 %	2,0 %
Laminált burkolat		1,8 %	2,0 %
Kerámia lapburkolatok / természetes kőburkolatok / műkő vastagágyas		2,0 %	2,0 %

Az aljzat nedvességtartalmának mérései az érvényben lévő munkaelőírások technikai adatainak előírásaihoz igazodva lettek végrehajtva, összehangolva a fűtött padlók kialakítására vonatkozó előírásokkal.

Kérjük, vegye figyelembe az érvényes EG-biztonságtechnikai adatlapot.

GISCODE: ZP1

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.