

**MŰSZAKI ADATLAP****ASODUR-G1248**

(INDUFLOOR-IB1248)

Cikkszám: 2 06432

Párazáró alapozó nedves aljzatokra

1

Tulajdonságok:

- oldószermentes nedvességtűrő kétkomponensű epoxigyanta
- nagyon jól köt nedves aljzatokhoz
- szórható
- kvarchomokkal tölthető
- párazáró DIN ISO 7783-2 szerinti III (alacsony) terhelési osztálynak megfelelően

**Alkalmazási
területek:**

Az [ASODUR-G1248](#) elsősorban függőleges és fej feletti felületeken alkalmazható

- alapozóként még nedves betonfelületeken
- ozmotikus buborékok elleni hatékony védekezésként hátulról jövő nedvesség esetén
- speciális előalapozóként olajjal és egyéb módon szennyezett, de előtisztított aljzatokon

Az [ASODUR-G1248](#) a [GEPOTECH-11/22](#)-GWS vízvédelmi rendszer komponense



SCHOMBURG GmbH & Co. KG
 Aquafinstraße 2-8
 D-32760 Detmold
 16
 2 06432

EN 1504-2
ASODUR-G1248
 Felületvédelem – Impregnálás

1.2 Elv

Kapilláris vízfelvétel és
 vízáteresztő képesség: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
 Behatolási mélység: I. osztály < 10 mm
 Szakítópróba a tapadó-
 húzószilárdság minősítéséhez: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
 Tűzvédelmi besorolás: E osztály
 Veszélyes anyagok: EN 1504-2 5.3 pontja
 szerint

Műszaki adatok:

Szín: szürke;
 Alapanyag: kétkomponensű epoxigyanta;
 Keverési arány: 100 : 26 tömegarány;
 Sűrűség: A komponens: átlag kb. $1,62 \text{ g/cm}^3$
 B komponens: átlag kb. $1,00 \text{ g/cm}^3$
 Keverék sűrűsége: átlag kb. $1,50 \text{ g/cm}^3$
 Feldolgozási idő (fazékidő): kb. 35 perc +23 °C mellett;
 Bedolgozási hőmérséklet: min. kb. +8°C – max. kb. 30°C
 Bejárható: kb. 12 óra után +23 °C mellett;
 Átdolgozható: kb. 12 óra elteltével, max. 5 nap után + 23°C-on;
 Teljes kikeményedés: kb. 7 nap után, + 23 °C-on;
 Min. kikeményedési hőmérséklet: + 8 °C (lassabb kikeményedés);
 Tapadó szilárdság: B1,5
 Egyenértékű légréteg vastagság: $S_d > 50 \text{ m}$ (III osztály EN 1504-2 szerint)

Tisztítás:

A munkaeszközöket a használat után azonnal meg kell tisztítani ASO-R001 tisztítóval.

Tárolás:

18 hónapig eredeti, felbontatlan csomagolásban száraz helyen, +10° C feletti hőmérsékleten.

Kiszerezés:

Az [ASODUR-G1248](#) 10 és 30 kg-os tartályokban kapható. Nagyobb kiszerezés igény szerint. Az A és B komponensek a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre.

Aljzat előkészítés:	A kezelendő felület legyen (a kezelés és az anyag szilárdulásának időtartamára): - száraz/matt nedves, ép, teherbíró és jó tapadású; - mentes elválasztó és tapadást gátló anyagoktól (pl. por, mésztej, zsír, guminyomok, festékmaradványok stb.) Az aljzatok megfelelő előkészítését a DIN EN 14879-1:2005, 4.2 pontja szabályozza. Az aljzat állapotától függően használjunk megfelelő előkészítő eljárásokat pl. csiszolás, marás, homokszórás, magasnyomású vízszórás, sörétszórás. Adott aljzatoknak megfelelően az alábbi minimumkövetelményeknek kell teljesülniük: <table border="0"> <tr> <td>Beton minősége:</td><td>C 20/25</td></tr> <tr> <td>PCC habarcs (polimer-cement-beton):</td><td>DIN EN 1504-3 szerint</td></tr> <tr> <td>Húzó-tapadó szilárdság:</td><td>Középtérték: 1,5 N/mm² Min. érték: 1,0 N/mm²</td></tr> <tr> <td>Gázbeton:</td><td>Tapadó-húzó szilárdság: > 0,5 N/mm²</td></tr> <tr> <td>Falazatok:</td><td>Tapadó-húzó szilárdság: Középtérték: 0,5 N/mm² Min. érték: 0,3 N/mm²</td></tr> <tr> <td>Maradó nedvesség:</td><td>száraztól nedvesig (DafStB RiLi SIB szerint*)</td></tr> </table> * Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, 2. rész, 2.3.5. pont „Betonnedvesség”, 07.2002.	Beton minősége:	C 20/25	PCC habarcs (polimer-cement-beton):	DIN EN 1504-3 szerint	Húzó-tapadó szilárdság:	Középtérték: 1,5 N/mm ² Min. érték: 1,0 N/mm ²	Gázbeton:	Tapadó-húzó szilárdság: > 0,5 N/mm ²	Falazatok:	Tapadó-húzó szilárdság: Középtérték: 0,5 N/mm ² Min. érték: 0,3 N/mm ²	Maradó nedvesség:	száraztól nedvesig (DafStB RiLi SIB szerint*)
Beton minősége:	C 20/25												
PCC habarcs (polimer-cement-beton):	DIN EN 1504-3 szerint												
Húzó-tapadó szilárdság:	Középtérték: 1,5 N/mm ² Min. érték: 1,0 N/mm ²												
Gázbeton:	Tapadó-húzó szilárdság: > 0,5 N/mm ²												
Falazatok:	Tapadó-húzó szilárdság: Középtérték: 0,5 N/mm ² Min. érték: 0,3 N/mm ²												
Maradó nedvesség:	száraztól nedvesig (DafStB RiLi SIB szerint*)												
Szennyvízzel terhelt beton, PCC habarcs, falazat:	A szennyvízelvezetőket, aknákat, csövezéseket és ülepítő tartályokat magas nyomású vízszugárral kell megtisztítani. Ezután a még nedves aljzatra ecsettel vagy hengerrel egyenletes alapozóbevonatot készítünk az ASODUR-G1248-al, ügyelve a pórusok lezárására.												
Olajjal szennyezett betonfelületek:	- Megelőzően tisztítsuk ASO-R008-al - Ezt követően magas nyomású vízszugárral tisztítsuk meg a felületet - Közvetlenül ezután ecsettel, vagy hengerrel alakítsuk ki az egyenletes ASODUR-G1248 bevonatot a matt nedves aljzaton. Az aljzaton nem lehet vízfilm. Az aljzat nem száradhat ki – ebben az esetben ugyanis megvan annak a kockázata, hogy a speciális alapozó nem köt az aljzathoz az újból felszálló olajszennyezés miatt.												
A termék előkészítése:	Az A (gyanta) és a B (edző) komponensek a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre. Öntsük a B komponenszt az A komponensbe. Gondoskodjunk róla, hogy az edzőanyag teljesen kiürüljön az edényből. Keverjük össze a két komponenszt megfelelő eszközzel, 300 ford/perc fordulaton (pl. keverőszár). Fontos, hogy az edény aljáról és oldaláról is keverjük az anyagot, hogy biztosítsuk az edzőanyag egyenletes eloszlását. Addig keverjük, míg homogén, csikozásmentes keveréket nem kapunk; keverési idő kb. 3 perc. Keverési hőmérséklet kb. +15° C. Ne hagyjuk a bekevert anyagot az eredeti tartályban. Öntsük azt egy tiszta edénybe és keverjük át alaposan. A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fazékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a keverőedénybe.												
Alkalmazás / felhasználási javaslat:	Vigyünk fel az ASODUR-G1248-at a megtisztított, de még mattnedves felületre, teljesen lezárva a pórusokat. - Függőleges és fej feletti felületeken előnyös légmentes szóróberendezés használata. Kézzel történő alkalmazás esetén rövidszőrű gyapjúhengerrel alakítsunk ki egyenletes réteget, majd alaposan keféljük be alapozóecsettel, vagy merev ecsettel és hengerezzük. - Vízszintes felületeken célszerű az ASODUR-G1248-t először egyenletesen elteríteni gumisimítóval, majd alapozóecsettel bekefélni, ezután pedig gyapjúhengerezni. Felhordás után kb. 12 óra várakozási idő elteltével lehet további vízszigetelő rétegeket kialakítani, a szórható GEPOTECH-11/22, GEPOTECH-11/30 és GEPOTECH-10/25 alkalmazásával, vagy egyéb más ASODUR bevonattal.												

Anyagszükséglet:	600 - 1000 g/m ² az aljzattól és annak nedvszívó képességétől függően.
Fiziológiai viselkedés:	Kikeményedés után az ASODUR-G1248 egészségre ártalmatlan. Figyelem: A kormányzati munkavédelmi hatóság által kibocsátott, epoxi gyanta felhasználással kapcsolatos gyakorlati szabályzat megtekinthető: www.bgbau.de or www.gisbau.de .
Fontos megjegyzések:	• A SCHOMBURG ICS GmbH termékeit felhasználásra kész kiszerezésben, a meghatározott keverési arányokban szállítjuk. Nagyobb tartályokban történő szállítás esetén azonban a részmennyiségeket mérleggel ki kell mérni. A kitöltött komponenszt alaposan keverjük át, és csak azután adjuk hozzá a második komponenszt. Ezt megfelelő keverőgéppel végezzük pl. Polyplan/Ronden keverő. A keverési hibák elkerülése érdekében az anyagot töltjük át egy tiszta edénybe és keverjük át még egyszer. Ajánlott keverési sebesség 300 - 400 ford/perc. A keverék legyen buborékmentes. Magasabb sebesség esetén felesleges levegő kerül az anyagba, alacsonyabb sebesség pedig nem biztosítja a komponensek megfelelő összekeveredését, illetve megnöveli a keverési időt (fazékidő csökken). A komponensek minimális hőmérséklete +15° C legyen. Ez vonatkozik a töltőanyagokra - pl. homok – is. Töltőanyagok hozzáadása csak a két komponens összekeverése után történjen. Ezután az összes komponenszt tartalmazó keveréket öntsük az előkészített aljzatra és azonnal terítsük szét, a műszaki adatlapban előírtak szerint. Az egy komponensű termékeket mindig keverjük meg felhasználás előtt. • Magasabb hőmérséklet csökkenti a fazékidőt. Alacsonyabb hőmérséklet növeli a fazékidőt és a kikeményedési időt. Alacsonyabb hőmérséklet növeli az anyagszükségletet is. • A következő réteg felhordásáig védjük az alapozót nedvesség hatásaitól (eső, hólé). A nedvesség fehér elszíneződést és/vagy ragadósságot okoz és ronthatja a kötés minőségét. Az elszíneződött és/vagy ragacos felületeket el kell távolítani pl. homokszórással vagy szemcseszórással és fel kell újítani. • Magas hőmérséklet, közvetlen napsugárzás és léghuzat bőrösödést okozhat és ronthatja a részecske-komponensek közötti kötést, illetve az aljzatba jutást. • Hagyományos padlóburkolatok pl. PVC, linóleum, szőnyegpadló és parketta alatti ASODUR-G1248-al kialakított párazáró bevonaton ne használjunk oldószer alapú ragasztót. Ez a záróbevonat későbbi felpúposodáshoz okozza. • A nem kezelt felületeket védjük az ASODUR-G1248 hatásaitól. • Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani. • Alkalmazás előtt alaposan tanulmányozzuk át a fenti termékekre vonatkozó műszaki adatlapokat. • A kikeményedett maradékokat a AW 150106 hulladék-kulcs alapján kell megsemmisíteni.

Kérem tartsa be az érvényes ES Biztonsági adatokra vonatkozó előírásait!

GISCODE: RE 1

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékileírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.

V2.0_20170201/VG