



MŰSZAKI ADATLAP

INDUBOND-VK4032

Cikkszám: 5 55054

Közepes viszkozitású epoxi betonragasztó – tapadóhíd már meglévő és friss beton-réteg közé

Tulajdonságai:

Az INDUBOND-VK4032 egy oldószermentes 2 komponensű epoxigyanta kötőanyag, amely különösen alkalmas régi és friss betonszerkezetek közötti tapadóhíd kialakításához, megnövelve a fogadófelület tapadószilárdságát. Az INDUBOND-VK4032 a következő tulajdonságokkal bír:

- magas tapadószilárdság;
- magas nyomó- és hajlító-húzószilárdság;
- ellenáll a hígított lúgoknak és savaknak, a betont támadó vizeknek;
- nedves aljzatokra is tapad;
- közel folyós konzisztencia az optimális ragasztófelület eléréséhez;
- zsugorodás nélkül szilárdul.

Alkalmazási területek:

Az INDUBOND-VK4032 ragasztó alkalmazható:

- meglévő és frissbeton réteg között;
- javítóhabarcsként ipari padlók, közutak és hidak esetében;
- ragasztóréteggént téglá- vagy acélfelületekre;
- javítóhabarcsként;
- szerkezeti megerősítések korrózióvédő rétegeként.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	kétkomponensű epoxigyanta
Szín:	szürke
Viszkozitás:	simítható, közepes viszkozitású
Sűrűség:	kb. 1,45 g/cm ³ +23 °C-on
Anyagszükséglet:	kb. 1,45 kg / m² / mm rétegvastagság
Keverőarány:	3 : 1 tömegrészhez
Feldolgozhatóság ideje:	kb. 60 perc +23 °C-on
Nyitott idő:	kb. 3 óra +23 °C-on
min. kikeményedési hőmérséklet:	+10 °C
Átdolgozhatóság:	min. 16 óra, max. 24 óra után, +23 °C-on
Könnyen / teljesen terhelhető:	48 óra / 7 nap után 23 °C-on
Tapadószilárdság:	3,5 N/mm ² (betontörés során)
Hajlító-húzószilárdság:	kb. 40 N / mm ² (DIN EN 196-1)
Nyomószilárdság:	kb. 75 N / mm ² (DIN EN 196-1)

Tisztítás: A munkaeszközöket minden munkamegszakításnál vízzel alaposan le kell tisztítani.

Kiszerelés: Az INDUBOND-VK4032 6 kg-os csomagolásban kapható. Az A és B komponensek a megfelelő keverőarányban vannak csomagolva. Egyéb kiszerelési méretek további egyeztetés esetén.

Raktározás: mindkét komponens 24 hónapig az eredeti, lezárt csomagolásban, száraz és fagymentes helyen, kb. +10 °C hőmérsékleten tárolható.

Aljzat:

A kezelt felület legyen:

- száraz, szilárd, terhelhető, nem csiszolt durva felületű;
- elválasztó és tapadást csökkentő anyagoktól mentes, pl. por, cementtej, zsír, stb.

A kezelt aljzattól függően kell megválasztani az alap előkészítésének megfelelő eljárást, mint pl. csiszolás, marás, homokszórás, szemcseszórás.

Az adott aljzat típusától függően a fentiekén kívül a következő követelményeket is teljesíteni kell:

Cementkötésű felületek:

- betonostály min. C20/25
- fogadófelület kora: min. 14 nap
- tapadó-húzószilárdság: $> 1,5 \text{ N/mm}^2$

Vas és acél felületeken:

Felületeket fémtiszttá kell csiszolni (Sa 2 ½ tisztasági fokozat), és aktív korrózióvédelemmel el kell látni.

Feldolgozás:

Az A komponens (gyanta) és a B komponens (keményítő, edző) a meghatározott keverőarányban kerül ki-szerelésre. A B komponens maradéktalanul az A komponenshez kell hozzáadni. A két komponens összeke-verését a megfelelő, kb. 300 ford./perc teljesítményű eszközzel kell elvégezni (lassú fordulatszámú fúró keve-rőfejjel). Az anyagot alaposan meg kell keverni! Közben ügyelni kell arra, hogy az edény oldaláról és aljáról is egyenletesen keverjük szét a keményítőt. Addig kell keverni, amíg a keverék homogén nem lesz. A megkevert anyagot ne az eredeti csomagolásból vigye fel! A keveréket egy tiszta edénybe kell önteni és még egyszer megkeverni. Az anyag hőmérséklete a keverésnél kb. +15 °C legyen.

Alkalmazási eljárás ragasztás esetén

Az INDUBOND-VK4032-t az előkészített felületre egyenletesen, az alkalmazás céljának megfelelően szétte-rítjük.

Szükséges szerszámok: kefe, gumilapos lehúzó, majd festőhengerrel egyenletesre simítandó

Ajánlott ragasztóréteg vastagság: 0,5 mm és 1 mm között (a felület állapotától függően).

A friss betont vagy habarcsot addig kell felhordani, amíg a felület még ragad.

Anyagfelhasználás: **kb. 1,45 kg / m² / mm**

Alkalmazási eljárás injektálás esetén

Kiöntőhabarcsként az INDUBOND-VK4032-t az előkészített nyílásba visszük be. Különösen oda kell figyelni a gondos anyagbevitelre és a tömörítésre az üregek keletkezésének elkerülése érdekében.

Fiziológiai viselkedés és védőintézkedések:

Az INDUBOND-VK4032 kikeményedés után fiziológiailag ártalmatlan. A keményítő (B komponens) maró hatású. Emiatt a keményítő bőrfelületre jutását el kell kerülni. Védőkesztyű és egyéb védőfelszerelés haszná-lata ajánlott. A szennyeződések sok vízzel és szappannal távolíthatjuk el, még jobb eredménnyel jár 2% háztartási ecet hozzáadásával. Szembe jutáskor bő vízzel azonnal kimosni, majd bőrvízzel töltött szemmosópalackkal, mely patikákban kapható, ismételten kimosni, és ezt követően rögtön orvoshoz kell for-dulni. Felhasználásnál be kell tartani a biztonsági előírásokat, és a csomagoláson feltüntetett utasításokat.

Fontos figyelmeztetések:

- A magasabb hőmérsékletek csökkentik a feldolgozási időt. Az alacsonyabb hőmérsékletek meghosszab-bítják a feldolgozási és kikeményedési időt. Alacsonyabb hőmérsékleteknél szintén emelkedik az anyag-szükséglet is.
- Az egyes rétegek egymáshoz tapadása nedvesség és szennyeződés hatására az egyes munkalépések között jelentősen sérülhet.
- Amennyiben az egyes munkafázisok között hosszabb technológiai szünetet tartunk, vagy folyékony mű-gyantával kezelendő, korábban már kezelt felületre akarunk újabb réteget felhordani, a felületet alaposan fel kell csiszolni és le kell tisztítani, ugyanúgy, mint a régi fogadófelületek esetében. Ezután egy teljesen egyöntetű, pórusmentes tömítőréteget kell kialakítani. Az egyszeri átsimítás nem elegendő.
- A felületvédő rendszereket alkalmazásukat követően kb. 4-6 órán keresztül óvni kell a nedvességtől (pl. eső, kondenzáció). A nedvesség a felület kifehéredését és/vagy ragadósságát okozhatja és megzavar-

hatja a kikeményedés folyamatát. A beszíneződött vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással vagy szórással, majd újból átdolgozni.

- Olyan célokra történő alkalmazás, amelyet ez a műszaki adatlap egyértelműen nem tartalmaz, csak a műszaki osztályunk írásbeli hozzájárulását követően lehetséges.
- A kikeményedett maradékok kezelése az „Epoxigyanták” előírása alapján, az 57123 hulladék kulcs szerint történik.

Kérjük az érvényes EG biztonsági adatlap előírásainak betartását!

GISCODE: RE 1