



MŰSZAKI ADATLAP

ASODUR-EB/L

(INDUFLOOR®-IB3386)

Cikkszám: 2 05215

Kétkomponensű emissziómentes poliuretán padlóbevonat

Tulajdonságok:

Az ASODUR-EB/L kétkomponensű poliuretán gyanta. Kikeményedés után emissziómentes és ezért különösen alkalmas belső helyiségekbe és rekreációs terekben.

- Magas színtartalom
- Oldószermentes
- 2 komponensű poliuretángyanta
- Viskoplasztikus
- Fény és UV álló
- Magas keménység és ütésállóság

	
CHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 11 2 05215	
EN 1504-2 ASODUR-EB/L Felületvédelem - bevonat	
5.1 Elv	
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
Tapadó szilárdság:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Kopásállóság:	Tömegvesztés: $\leq 3000 \text{ mg}$
Ütésállóság:	III. osztály
Éghetőség:	E osztály
Veszélyes anyag tartalom:	Összhangban EN 1504-2 5.3
fejezetével	

Felhasználási területek:

Az ASODUR-EB/L alkalmazható kültérben és beltérben padlóbevonataként cementalapú aljzatokon (beton, esztrich). Lehetséges alkalmazási területek: erkélyek, teraszok, loggiák és várók esetén.

Műszaki adatok:

Szín:	kb. RAL 7032 (szürke)
Alapanyag:	kétkomponensű poliuretán gyanta;
Viszkozitás:	kb. 2000-2500 mPas +10° C-on kb. 1200-1500 mPas +20° C-on
Sűrűség:	kb. 1.50 g/cm ³ +23° C-on
Szilárd anyag tartalom:	100 %
Keverési arány:	4:1 tömegrész
Fazékidő:	kb. 90 perc +10° C-on kb. 60 perc +20° C-on kb. 30 perc +30° C-on
Min. alkalmazási hőmérséklet:	+10° C (aljzat)
Bejárható:	kb. 12 óra után +23° C-on
Átdolgozható:	kb. 12 óra/max. 24 óra +23° C-on
Teljes kikeményedés:	7 nap után +23° C-on
Shore A keménység:	kb. 88
Szakítószilárdság:	kb. 9.0 N/mm ² (DIN 53515)
Húzószilárdság:	kb. 4.5 N/mm ² (DIN 53504)
Szakadó nyúlás:	kb. 140 % (DIN 53504)
Tapadó-húzó szilárdság:	B 1,5 (beton)

Tisztítás:

A szerszámokat ASO-R001-el alaposan tisztítsuk meg közvetlenül használat után.

Tárolás:

12 hónapig száraz, hűvös helyen +10° C felett, eredeti, bontatlan csomagolásban

Kiszerezés:

25 kg-os csomagolás, az A és B komponensek a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre. Egyéb kiszerezés (5 kg és 12 kg) kérésre teljesíthető

Felület előkészítése:	A megmunkálандó felületeknek - száraznak, szilárdnak, terhelhetőnek és tapadóképesnek kell lennie; - mentesnek kell lennie a tapadást csökkentő és elválasztó anyagoktól, mint pl. por, cementtej, zsír, olaj, guminyomok, festékmарadványok, stb. Az aljzat előkészítését a DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. pontja alapján kell végezni. Az aljzat típusának és minőségének megfelelő előkészítési eljárást kell alkalmazni, pl.: gépi csiszolás (a legtöbb, egyenletes betonfelületen ez alkalmazandó!), magas nyomású vízsugaras tisztítás (≥ 300 bar), marás vagy golyószórás, amellyel egy strukturált, nyitott pórusú felület elérése lehetséges. A felsorolt előkészítési eljárások közül legalább egy elvégzése minden esetben szükséges. Ellenkező esetben tapadási problémák lépnek fel, amely a bevonat felválásához (és a termékgarancia megszűnéséhez) vezet. A nagyobb felületi hibákat, kitöréseket és repedéseket előzetesen a megfelelő SCHOMBURG termékkel ki kell javítani. Ilyen esetben a javítóanyag megszilárdulása után annak felületét szintén elő kell készíteni a fentiek alapján. Az adott aljzat típusa szerint fentiekén kívül a következő követelményeknek is teljesülniük kell: Cementkötésű felületek: Beton minőség: min. C20/25; Esztrich minőség: min. EN 13813 CT-C25-F4; - kor: min. 28 nap; - tapadó-húzószilárdság: $\geq 1,5$ N/mm²; - maradó-nedvesség: $\leq 4\%$ (CM-metódus); - Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől! Vakolat minősége: P IIIa/ P IIIb - kor: min. 28 nap - tapadó-húzószilárdság: $\geq 0,8$ N/mm² - maradó-nedvesség: $\leq 4\%$ (CM-metódus); - Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!
A termék előkészítése:	Az A (gyanta) és B (edzőanyag) a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerekésre. Öntsük a B komponenst az A komponensbe. Gondoskodjunk róla, hogy az edzőanyag teljesen kiürüljön a tartályból. Keverjük össze a komponenseket megfelelő keverőszárral – kb. 300 ford./perc. Fontos, hogy a tartály oldaláról és aljáról is keverjük fel az anyagot az edzőanyag egyenletes eloszlása érdekében. A keverést addig folytassuk, míg homogén, csikozásmentes masszát nem kapunk. Keverési idő kb. 5 perc. Minimális keverési hőmérséklet +15° C. A bekevert anyagot ne a csomagolásból használjuk fel. Öntsük át az anyagot egy tiszta edénybe és alaposan keverjük át. A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fazékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a keverőedénybe.
Kiegyenlítő / kapart bevonat készítése:	ASODUR-SG3: 1,0 tömegrész Kvarchomok: kb. 1,0 tömegrész (szemcseméret: 0,1- 0,3 vagy 0,2-0,7 mm) ASO-FF: kb. 1 tömeg % Keverjük a kvarchomokot a már bekevert és átöntött gyanta-edzőanyag keverékbe. Biztosítsuk a szilárd és folyékony komponensek egyenletes elkeveredését. Függőleges, vagy lejtős felületre való felhordás előtt sűrűsítő anyag pl. ASO-FF hozzáadása javasolt. A hozzáadott ASO-FF mennyisége kb. 3 - 5 tömeg% a lejtéstől függően. <u>Üregek, nagy pórusok és egyenetlenségek megszüntetése:</u> Az alapozás után a bekevert kapart bevonatot fogas simítóval egy rétegben hordjuk fel. Anyagszükséglet: kb. 1600 g/m²/mm rétegvastagság A majdani zárórétegben keletkező légbuborékképződés elkerülése érdekében a kapart bevonatot szigeteljük önterülő módszerrel ASODUR-SG3-mal, minden pórust tömítve és befedve a töltőanyagot. Anyagszükséglet: kb. 300 - 600 g/m²

A kapart bevonat kikeményedése után hordjuk fel a következő réteget min. 16 óra várakozási idő után, de legkésőbb 24 órán belül.

**Önterülő bevonat
kvarchomok
hozzáadásával:**

Összetétel:
ASODUR-EB/L: 1,0 tömegrész
Kvarchomok: 0,5 tömegrész (szemcseméret: 0,1 – 0,6 mm átmérő)
A kvarchomokot a már bekevert és átöntött gyanta-edzőanyag keverékhez adjuk.
Felhasználás/anyagszükséglet:
Az ASODUR-EB/L-t fogassímítóval hordjuk fel.
Az ASODUR-EB/L alkalmazása előtt az aljzatot a fent leírtak szerint készítsük elő, és:
- Alapozzuk ASODUR-SG3-mal
- Mély egyenetlenségek esetén kapart bevonatot készítsünk a felület durvaságától függően.

**Vastag bevonat
(sima felület),
rétegvastagság
kb. 1,0 – 2,0 mm:**

Az ASODUR-EB/L-t egy rétegben, fogassímítóval hordjuk fel.
Anyagszükséglet (bekevert anyag): kb. 1700 g/m²/mm rétegvastagság
Az önterülő bevonatot a légbuborékképződés megakadályozása érdekében mindig légtelenítsük tűskés hengerrel.

**Mattselyem felület
kialakításának
igénye esetén:**

Min. 24 óra várakozási idő után (+23°C-on), hordjunk fel egy réteg ASODUR-V2250-t a felület mattosítása érdekében.
Anyagszükséglet: kb. 80 – 150 g/m².

**Fontos
figyelmeztetések:**

- A SCHOMBURG-ICS termékeket munka-csomagolásban, azaz megfelelő keverési arányokban szállítjuk. Nagy kisereléseknél a részmennyiségeket mérleggel kell kimérni. Az „A” komponens először alaposan fel kell keverni, mielőtt a második komponenssel elkeverjük. Ez megfelelő berendezéssel történik. (pl. fúrógép keverőfejjel). A keverési hibák elkerülése érdekében az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újra meg kell keverni. A fordulatszám 300-400 ford./perc legyen. Figyelni kell arra, hogy levegőt ne keverjenek bele. Magasabb fordulatszámok szükségtelenül sok levegőt visznek az anyagba, az alacsonyabb fordulatszámok nem biztosítják a jó átkeverődést, ill. túl hosszú lesz a keverési idő. A komponensek hőmérséklete min. 15 °C kell legyen. Ez érvényes a hozzákeverendő töltőanyagokra is, pl. a homokra. A töltőanyagok hozzákeverése a folyékony komponensek elkeverését követően történik.
- Ezt követően a teljesen bekevert anyagot rögtön az előkészített felületre kell önteni, és azonnal a műszaki adatlapban megadott utasításoknak megfelelően gondosan szét kell teríteni. Az egy komponensű anyagokat használat előtt mindig alaposan meg kell keverni.
- A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet.
- Az egyes rétegek közötti hosszabb technológiai szünet esetén, vagy ha a folyékony szintetikus gyantát már korábban felvitték a kezelt felületre, a már meglévő felületet alaposan le kell csiszolni és tisztítani. Ezt követően lehet megvalósítani a komplett új, pórusmentes záróbevonatot. Nem elég a felületet csak egyszer átkenni.
- A felületvédő rendszereket a felvitelt követően kb. 4-6 óráig védeni kell a nedvesség hatásától (pl. eső, páraicsapódás). A nedvesség a felület kifehéredését és/vagy ragadósságát okozza, valamint zavarokat okozhat a megszilárdulás folyamatában. Az elszíneződött, vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással, majd fel kell újítani.
- A különböző gyártási ütemekből származó termékeknél enyhe színelkülönbség lehet, ezért nagy felületek esetén a fedőbevonatnak azonos sarzsizszámú termékekből kell készülnie.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után szabad megvalósítani.
- Hulladékkezelés: Folyékony hulladéktermékek: EAK 08 01 11 szín és festékanyagok, szerves oldószerek vagy más veszélyes anyagokat tartalmaz. Keményített hulladékok: EAK 17 02 03

Kérjük betartani az érvényes ES Biztonsági adatokra vonatkozó előírásait!

GISCODE: PU 40

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a

jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.

V2.2_20200421/RM-VG