



MŰSZAKI ADATLAP

GEPOTECH®-11/30

Cikkszám: 5 55222

Magas fokon terhelhető szórt bevonat és szigetelő fólia

Tulajdonságok:

A GEPOTECH-11/30 magas minőségű két komponensű poliurea bázisú reakciós gyanta

- Oldószermentes
- 100% szilárd anyag tartalom
- Kiemelkedően gyors kikeményedés
- Magas mechanikai ellenállás és kopásállóság
- Nehéz jármű forgalommal terhelhető
- Vízszigetelő
- Fokozottan rugalmas, repedésáthidaló 2,0 mm-ig
- Korrózióvédő
- Folyadékzáró
- Relatív páratartalomra nem érzékeny
- Magas fokú vegyi ellenállás
- Sugárzó hő hatásának magas fokon ellenáll (átmeneti ideig +200° C-ig)
- Kivételes tapadás betonhoz, acélhoz, GRP (üvegszál erősítésű műanyag), fa, stb.

Felhasználási területek:

A GEPOTECH-11/30 felhasználható kül- és beltérben első sorban vasbeton és acél felületeken mint pl:

- Autóparkolók
- Vegyipari feldolgozó konténerek
- Erőművek (kopásvédelem, korrózióvédelem)
- Tárolótartályok
- Vízgazdálkodás, tározók
- Csővezetékek
- Szennyvíztisztítók, emésztőtartályok
- Folyékony szervesrágya, iszaptározók és silók
- Szórható szigetelőfóliaként cementalapú vagy gyanta kötésű esztricheken
- Szórható szigetelőfóliaként rezgéscsillapított padlózatok alá

Műszaki adatok:

Alapanyag:	poliurea
Szilárdanyag tartalom:	100 %
Alapszín:	RAL 6011 zöld, RAL 7030 szürke
Viszkozitás (izocianát) + 23 °C-on:	1900 +/- 50 mPas
Viszkozitás (amin) + 23 °C-on:	450 +/- 20 mPas
Sűrűség (izocianát) + 23 °C-on:	1,12 g/cm ³
Sűrűség (amin) + 23 °C-on:	1,00 g/cm ³
Kikevert anyag sűrűsége + 23 °C-on:	1,10 g/cm ³
Shore D keménység:	kb. 47 (24h, + 23 °C-on és ϕ= 50 % relatív páratartalom mellett)
Kopási ellenállás (Darmstadt vizsgálat):	0,03 mm (250.000 terhelési ciklus)
Húzószilárdság:	25,0 N/mm ²
Szakadási nyúlás:	370 %
Útésállóság:	≥ 20 N m (III. osztály, ISO 6272)
Keverési arány:	1 : 1 térfogatarány
Alkalmazási hőmérséklet (Amin / izo):	70 - 85 °C (tartály és tömlő alkatrészcsoport mindig azonos)
Alkalmazási nyomás:	160 – 180 bar
Zseléedési idő:	2 - 4 másodperc
Ragadósság megszűnése:	6 - 7 másodperc
Teljes kötés + 23 °C-on:	2 nap
Alkalmazáshoz ajánlott filmréteg vastagság:	minimum 2,5 mm



SCHOMBURG GmbH & Co. KG

Aquafinstraße 2-8

D-32760 Detmold

11

5 55222

EN 1504-2

GEPOTECH-11/30

felületvédelmi termék - bevonat

5.1/6.1 elv

Kapillaris vízfelvétel

és vízáteresztő

képesség $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Tapadékszilárdság $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$ Kopásállóság tömegvesztés $\leq 3000 \text{ mg}$

Útésállóság III. osztály

Ellenállás erős

kémiai hatás esetén keménység-

csökkenés $< 50\%$

Éghetőség E osztály

Veszélyes anyag

tartalom Összhangban EN

1504-2 5.3 fejezetével

Csomagolás:	45 kg-os egység: 1 x 21 kg Amin A komponens 1 x 24 kg Izocianát B komponens 400 kg-os egység: 1 x 190 kg Amin A komponens 1 x 210 kg Izocianát B komponens A megadott tömegarányok az 1 : 1 térfogatarányhoz vannak igazítva.
Eltarthatósági idő:	12 hónap bontatlan csomagolásban (raklapon), száraz helyen tárolva +15 °C és +25 °C között.

Aljzat előkészítés:

Beton, PCC habarcs, klinker falazatok, GRP panelek, szénacél, V2A és V4A nemes acél. Az aljzat legyen teherbíró, tiszta, száraz vagy nedves és mentes tapadást gátló anyagoktól. A laza anyagdarabokat vagy rétegeket - pl. olaj, zsír, fomaleválasztók, bevonat vagy festék-maradványok - teljesen el kell távolítani.

Megjegyzés:

Maradó nedvesség cementalapú aljzatokon: száraz vagy nedves (RiLi StB igénybevételi osztálynak megfelelően*)

* "Betonszerkezetek védelme és felújítása irányelvei" 2. rész, 1.2.5 cikkely "beton nedvesség".*

"száraz":

Egy kb. 2 cm mély frissen készített kivágott felület száradás következtében nem világosodhat ki. (Nem egyértelmű esetekben a beton száraznak tekintendő, ha egyensúlyi nedvességtartalmat mutat +23°C és 50% relatív páratartalmú klimatikus viszonyok mellett, ahol a szárazságot jelentő abszolút értékek a beton besorolásától függően változhatnak.)

"nedves":

A felület matt nedves, de fényes vízfilm nem lehet a felületén. A beton aljzat pórusai nem telítődhetnek, azaz a rácsepegtetett vizet azonnal fel kell szívnia és a felületnek rövid időn belül ismét matt nedvesnek kell mutatkoznia.

Az aljzat állapotától függően használjunk megfelelő előkészítő eljárásokat pl. csiszolás, marás, magasnyomású vízspró, sörétszóras.

Az adott aljzat típusa szerint fentiekén kívül a következő követelményeknek is teljesülniük kell:

Cementkötésű felületek:

- Beton minőség: min. C20/25;
- PCC habarcs minőség: DIN EN 1504-3 előírásainak megfelelően
- Tapadó-húzó szilárdság: átlagérték: 1,5 N/mm²
min. érték: 1,0 N/mm²
- Falazat: Tapadó-húzó szilárdság: átlagérték: 0,5 N/mm²
min. érték: 0,3 N/mm²
- Acél/rozsdamentes acél: nincs meghatározott érték

Fontos tanács:

Olajjal szennyezett aljzatok esetén problémák léphetnek fel; javasoljuk a Műszaki Osztállyal való konzultációt.

Alapozás:

A fent említett aljzatok alapozását a GEPOTECH-11/30 használata előtt az alábbi termékekkel végezzük:

Beton/PCC habarcs, falazat: [INDUFLOOR-IB1248](#), [INDUFLOOR-IB1250](#),
[INDUFLOOR-IB1240](#) (olajjal szennyezett felület)

Acél/rozsdamentes acél (V2A,V4A): Primer-2000

A termék felhasználása:

A GEPOTECH-11/30 alkalmazásakor követelmény a megfelelő keverőberendezés használata, amely egyenletes nyomást, hőmérsékletet, elektromos kapcsolatot és munkakörülményeket biztosít.

A felhasználónak képesítéssel kell rendelkeznie a magas teljesítményű polimeres és szórt bevonatok kivitelezéséhez. A sikeres kivitelezési folyamatnak a felhasználási előírások betartása az alapja.

Általános tanácsok:

Mindkét anyagrészt, az A (izocianát) és B (poliamin) komponenst kb. + 20...25 °C hőmérsékleten kell tartani a felhasználás előtt. A fogadófelület hőmérséklete kb. + 5 °C és + 30 °C között legyen, maximum 80...85 % relatív páratartalom mellett a harmatponti kicsapódást megelőzve. Különösen magasabb hőmérséklet és / vagy magasabb relatív páratartalom mellett az aljzat hőmérséklete legalább + 3 °C-kal legyen magasabb a harmatpontnál a bevonatréteg kialakítása során.

A GEPOTECH-11/30 egy, vagy több rétegben is alkalmazható a szükséges rétegvastagság eléréséig. A termék következő rétegét az előző rétegre merőlegesen kell felvinni, a függőleges és fej feletti területeken is.

Figyelmeztetés:

A szórás folyamat során permetcseppek keletkeznek. A megfelelő óvintézkedéseket be kell tartani.

Keverési útmutatás:

A GEPOTECH-11/30 soha nem hígítható.

A termék két komponensét minden esetben gépi úton kell összekeverni. Különösen a pigmentált amin komponens (A komp.) legyen alaposan megkeverve, amíg egy homogén, egyszínű anyagot nem kapunk. Használjon keverődobot, és vigyázzon, hogy levegő ne keveredjen az anyagba.

Az Izocianát komponens (B komp.) keverése csak kis mértékű, vagy semmilyen erőfeszítést nem igényel, de mindenképpen védeni kell a párától és szárításra szükség lehet.

Munkaeszköz:

A GEPOTECH-11/30 forrón szórt technológiával használható fel, melyhez fűthető, 2 komponenses, magas nyomású berendezés szükséges.

Mindkét komponens hőmérsékletét + 75...85 °C-ra kell emelni a melegítő berendezésekkel az optimális viszkozitás elérése érdekében. Az állandó hőmérsékleten tartott anyagot melegített tömlő adagolófejen keresztül kell szállítani. A felhasználás során a hőmérséklet legyen állandó szinten tartva.

A két komponens összekeverése a szórópisztoly keverőfejében történik, a nyomást 160-180 bar-on tartva.

Az eszközök használat után azonnal legyenek megtisztítva szerves oldószerrel. A tömlők kiöblíthetők pl. Mesamoll-lal. A megkötött maradékok csak mechanikai úton távolíthatók el.

További alkalmazási tanácsok:

- A tartályokat csak a felhasználási folyamat kezdetekor nyissa ki. Védje valamennyi komponenst a nedvességtől erre megfelelő eszközökkel, pl. szárítószerrel, vagy nitrogénnel.
- Ne szórja az anyagot nedves fogadófelületre.
- Tartsa a tartályokat az előírt hőmérsékleten és szükség esetén előre melegítse fel.
- A GEPOTECH-11/30 színe megváltozhat UV sugárzásnak való kitettség hatására
- A GEPOTECH-11/30-t csak szakképzett és gyakorlott kivitelezők hordhatják fel.
- A munka megkezdése előtt olvasson el minden termékinformációt, felhasználási előírást, műszaki adatlapot és egészségügyi, biztonsági adatlapot.
- Hordjon védőszemüveget és védőruházatot a használat során.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a SCHOMBURG műszaki osztályával való konzultáció és írásos beleegyezés után szabad megvalósítani.
- Az adatlap időszakonként frissítésre kerül előzetes bejelentés nélkül.
- Különleges feltételeknek megfelelő bevonatra van szüksége? A GEPOTECH-11/30-at nagyszámú szerves és szervetlen kémiai anyaggal teszteltük és kérésre szívesen adunk további tájékoztatást, vagy konkrét igény esetén megfelelő vizsgálatokat végzünk.

Az alkalmazásnál vegye figyelembe a mellékelt harmatpont táblázatot!

Harmatpont táblázata (ZTV-SIB 90-nek megfelelően)Harmatponti hőmérséklet¹ °C-ban az alábbi relatív páratartalom értékeken

levegő hőmérséklete	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
2 °C	-7.7	-6.56	-5.43	-4.40	-3.16	-2.48	-1.77	-0.98	-0.26	0.47	1.20
4 °C	-6.11	-4.88	-3.69	-2.61	-1.79	-0.88	-0.09	0.78	1.62	2.44	3.20
6 °C	-4.49	-3.07	-2.10	-1.05	-0.08	0.85	1.86	2.72	3.62	4.48	5.38
8 °C	-2.69	-1.61	-0.44	0.67	1.80	2.83	3.82	4.77	5.66	6.48	7.32
10 °C	-1.26	0.02	1.31	2.53	3.74	4.79	5.82	6.79	7.65	8.45	9.31
12 °C	0.35	1.84	3.19	4.46	5.63	6.74	7.75	8.69	9.60	10.48	11.33
14 °C	2.20	3.76	5.10	6.40	7.58	8.67	9.70	10.71	11.64	12.55	13.36
15 °C	3.12	4.65	6.07	7.36	8.52	9.63	10.70	11.69	12.62	13.52	14.42
16 °C	4.07	5.59	6.98	8.29	9.47	10.61	11.68	12.66	13.63	14.58	15.54
17 °C	5.00	6.48	7.92	9.18	10.39	11.48	12.54	13.57	14.50	15.36	16.19
18 °C	5.90	7.43	8.83	10.12	11.33	12.44	13.48	14.56	15.41	16.31	17.25
19 °C	6.80	8.33	9.75	11.09	12.26	13.37	14.49	15.47	16.40	17.37	18.22
20 °C	7.73	9.30	10.72	12.00	13.22	14.40	15.48	16.46	17.44	18.36	19.18
21 °C	8.60	10.22	11.59	12.92	14.21	15.36	16.40	17.44	18.41	19.27	20.19
22 °C	9.54	11.16	12.52	13.89	15.19	16.27	17.41	18.42	19.39	20.28	21.22
23 °C	10.44	12.02	13.47	14.87	16.04	17.29	18.37	19.37	20.37	21.34	22.23
24 °C	11.34	12.93	14.44	15.73	17.06	18.21	19.22	20.33	21.37	22.32	23.18
25 °C	12.20	13.83	15.37	16.69	17.99	19.11	20.24	21.35	22.27	23.30	24.22
26 °C	13.15	14.84	16.26	17.67	18.90	20.09	21.29	22.32	23.32	24.31	25.16
27 °C	14.08	15.68	17.24	18.57	19.83	21.11	22.23	23.31	24.32	25.22	26.10
28 °C	14.96	16.61	18.14	19.38	20.86	22.07	23.18	24.28	25.25	26.20	27.18
29 °C	15.85	17.58	19.04	20.48	21.83	22.97	24.20	25.23	26.21	27.26	28.18
30 °C	16.79	18.44	19.96	21.44	23.71	23.94	25.11	26.10	27.21	28.19	29.09
32 °C	18.62	20.28	21.90	23.26	24.65	25.79	27.08	28.24	29.23	30.16	31.17
34 °C	20.42	22.19	23.77	25.19	26.54	27.85	28.94	30.09	31.19	32.13	33.11
36 °C	22.23	24.08	25.50	27.00	28.41	29.65	30.88	31.97	33.05	34.23	35.06
38 °C	23.97	25.74	27.44	28.87	30.31	31.62	32.78	33.96	35.01	36.05	37.03
40 °C	25.79	27.66	29.22	30.81	32.16	33.48	34.69	35.86	36.98	38.05	39.11
45 °C	30.29	32.17	33.86	35.38	36.85	38.24	39.54	40.74	41.87	42.97	44.03
50 °C	34.76	36.63	38.46	40.09	41.58	42.99	44.33	45.55	46.75	47.90	48.98

A harmatponti hőmérséklet táblázat azt a felületi hőmérsékletértéket mutatja, amelyen kondenzáció jelenik meg; az érték a léghőmérséklet és a relatív páratartalom függvénye. Példa: + 20 °C-on, 70 % relatív páratartalom mellett a kicsapódás + 14,40 °C felületi hőmérséklet mellett fog bekövetkezni.

Amennyiben a felületi hőmérséklet mérő kevesebb, mint + 17,40 °C-t mutat, (+ 14,40 °C és + 3 °C biztonsági tényezőként való hozzáadása), a bevonat felhordását be kell fejezni.