



MŰSZAKI ADATLAP

INDUFLEX-PRIMER-S

Cikkszám: 5 55109**Előalapozó / Tapadóhíd****Tulajdonságok:**

- Nagyon jó tapadás nedvszívó, nem nedvszívó és fém felületeken.

Alkalmazási területek:

Az INDUFLEX-Primer-S az [INDUFLEX-VK6060](#) rugalmas poliuretán fugatömítő anyag tapadóhídja.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	egy komponensű, oldószertartalmú, módosított epoxigyanta
Szín:	színtelen, enyhén sárgás
Sűrűség:	kb. 0,98 g/cm ³ ;
Feldolgozási hőmérséklet:	+5 °C és +35 °C között;
Levegőtétési idő:	min 30 perc és max. 24 óra, +23 °C és 75% rel. páratartalom mellett
Anyagszükséglet:	A fugák esetén max. kb. 10 ml/fm, a hézag nagyságától függően Sík felületeknél kb. 160 ml / m ²

Tisztítás: A munkaeszközöket rögtön a használatot követően tisztítsuk meg alaposan megfelelő tisztítószerrel, mint pl. acetonnal.

Kiszerezés: 1 literes doboz

Tárolás: hűvös és száraz helyen, 12 hónapig az eredeti, felbontatlan csomagolásban, +10 °C felett.

Aljzat:

- ásványi alapú aljzatok: beton, pórusbeton, vakolat, nem mázos csempe
- Fémek/vas: építési acél (fémtiszta /Sa2,5/, acél /ónozott/, nemesacél (V2A, V4A)
- Színesfém: alumínium (sima és eloxált), réz
- Műanyagok: epoxi bevonatok és habarcsok, üvegszálas műanyag telítetlen poliészterből, poliuretánból és epoxiból.

Javaslat: Az INDU-IB-Reiniger kontakt-tisztító kiegészítő használatát ajánljuk.

Az aljzat legyen

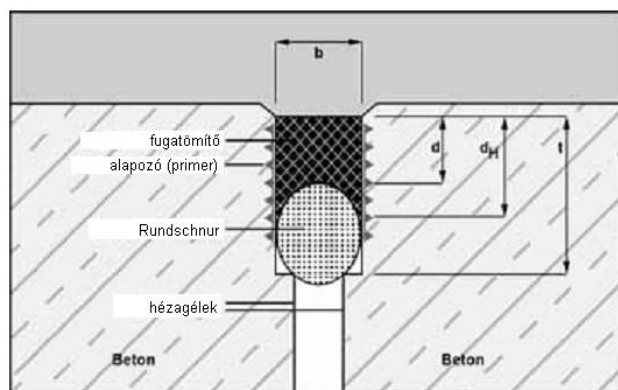
- száraz vagy matt nedves , szilárd, hordképes és jó tapadású
- mentes az elválasztó és tapadáscsökkentő anyagoktól

Feldolgozás:

Az INDUFLEX-Primer-S-t használatra kész állapotban szállítjuk. Használat előtt felrázandó.

Alapozás hézagfűtésénél:

- Az előkészített fugakeresztmetszetet a hézag alsó részén ki kell tölteni zártcellás háttérkitöltő fugazsinórral (INDU-Rundschnur). Figyeljünk, hogy a fugazsinór ne sérüljön. El kell kerülni a fugatömítő anyag háromoldalú tapadását, emiatt a fuga aljára helyezzen fóliát.
- A INDUFLEX-Primer-S-et egy munkalépésben, egyenletesen, alapozó-ecset segítségével viszszük fel a hézagélekre.



Anyagszükséglet: kb. 5-10 ml / fm (mindkét oldalra együttesen, anyagszükséglet a hézagméret függvényében). Min. 30 perc, max. 24 óra elteltével történik a hézagtömítés [INDUFLEX-VK6060](#)-nal.

Fontos megjegyzések:

- Az alapozó csak az aljzat és a fugaanyag közötti tapadódként szolgál. A fugaéleket előzetesen meg kell tisztítani. Nedvszívó aljzatokat szárazon kell tisztítani. Az érdesítéshez finom csiszolópapírt kell használni.
- Az anyag oldószertartalmú. Zárt helyiségekben történő műveleteknél a megfelelő szellőztetést biztosítani kell.
- A nem kezelendő felületeket védeni kell a INDUFLEX-Primer-S hatásától.
- Magasabb hőmérsékletek csökkentik, alacsonyabb hőmérsékletek növelik a feldolgozási és száradási időt.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet.
- Az egyes rétegek közötti hosszabb technológiai szünet esetén a már meglévő felületet alaposan le kell csiszolni és tisztítani. Ezt követően az alapozást újra el kell végezni.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.

Kérjük, hogy vegye figyelembe az érvényes EG biztonságtechnikai adatlapot!