**AQUASEAL Kft.**
*SCHOMBURG Magyarországi Disztribúció*
H-1116 Budapest, Hunyadi János út 162.
Tel: (1) 204 35 16 email: office@aquaseal.hu
Fax: (1) 204 33 92 web: www.aquaseal.hu

SCHOMBURG Építőanyag rendszerek

# MŰSZAKI ADATLAP

## ASODUR-K900 Cikkszám: 2 05755

### Kiöntő- és ragasztógyanta

**Tulajdonságok:**
Az ASODUR-K900 alacsony viszkozitású, oldószermentes kétkomponensű műgyanta, amely kitűnően tapad betonhoz, esztrichhez, kőhöz, stb.

- nagyon jó behatolási képesség
- magas tapadási képesség
- gyorsan kikeményedik
- ellenáll vegyi anyagoknak
- vízzáró és fagyálló

**Alkalmazási területek:**

- Hézagok és repedések erőzáró kötésére esztrichben és betonban
- Statikai repedések kezelésére nem alkalmazható
- Tapadó esztrichek üregeinek feltöltésére
- Kőanyagok, betonszerkezetek állapotjavításához
- Padlófűtés esetén is alkalmazható

**Műszaki adatok:**

| | |
|---|---|
| Kiszerelés: | kétkomponensű epoxi gyanta |
| Szín: | sárgásan áttetsző |
| Viszkozitás: | kb. 360 ± 50 mPa·s 23°C-on |
| Felhasználás: | 100 : 50 tömegarány szerint |
| Sűrűség: | 1,10 g/cm$^3$ |
| Min. alkalmazási hőmérséklet kikeményedéshez: | +8°C |
| Feldolgozhatósági idő: | kb. 12 perc |
| Átdolgozhatósági idő: | 23°C-on 4 óra után megszilárdul |
| Teljes átszilárdulás: | 23°C-on 7 nap után |
| Csomagolás: | 1 kg, 3 rekeszes zacskóban, 20 db esztrichkapoccsal, és 1 pár egyszer használható gumikesztyűvel, kartononként 5*1 kg továbbá 1 m hátűrkitöltő gumi<br>0,5 kg, 3 rekeszes zacskóban, 10 db esztrichkapoccsal, és 1 pár egyszer használható gumikesztyűvel, kartononként 5*0,5 kg továbbá 1 m hátűrkitöltő gumi |
| Tisztítás: | A szerszámokat használat után azonnal AQUAFIN-Reinigerrel megtisztítani |
| Tárolás: | 18 hónapig, száraz, hűvös helyen 10°C felett, az eredeti csomagolásban tárolva |

**Aljzat szükséges jellemzői:**
A fogadófelületnek a következő kritériumoknak kell megfelelnie:

- száraz, szilárd, teherbíró és tapadásra alkalmas kell, hogy legyen,
- tapadást akadályozó anyagoktól, tehát portól, laza részektől, zsíroktól, bevonatoktól, stb. mentesnek kell lennie,
- hátoldali-, felszívódó nedvességtől mentesnek kell lennie.

A kezelendő fogadófelület jellege szerint kell kiválasztani a megfelelő előkészítési munkálatokat, mint pl. seprés, porszívózás, kefélés, csiszolás, marás, homokszórás, nagynyomású vízszórás, sörétezés.

Az adott alap típusától függően a fentieken kívül a következőkövetelményeket is teljesíteni kell:
Cementkötésű felületeken:
• beton minőség: min. C20/25;
• esztrich minőség: min. EN 13813 CT-C25-F4;
• kor: min. 28 nap;
• tapadó-húzószilárdság: > 1,5 N/mm$^2$;
• maradó nedvesség: < 4% (CM-módszer).

**Feldolgozás:**
Az A komponens (gyanta) és a B komponens (keményítő) egy 2 rekeszes zacskóban a meghatározott keverési arányban kerül kiszerelésre. Az elválasztó pálca kihúzásakor a két komponens összekeveredik. Nyomkodással, gyűréssel, hengerléssel segítsük az anyagok vegyülését. Ügyeljünk rá, hogy az anyag homogén keveréket alkosson (az anyag megjelenésében is homogén, nem pedig csíkozott, eltérő színű), ehhez a keverési idő kb. 3 perc. A hőmérsékletnek a keverés ideje alatt min. 15°C-nak kell lennie. Keverés után csavarjuk le a zacskó sarkában található kupakot és nyomjuk ki az anyagot a zacskóból.

**Felhasználási javaslatok/Anyagszükséglet:**

*1. Repedések lezárása esztrich- és betonszerkezetekben esztrichkapcsok felhasználásával*
Sarokcsiszoló segítségével nyissuk meg a repedést/hézagot teljes hosszában, az esztrich vastagságának feléig/kétharmadáig. Készítsünk kb. 10 cm-es bevágásokat a repedésre merőlegesen, egymástól kb. 30 cm távolságra. Az előkészített bevágásokat egy ipari porszívóval alaposan takarítsuk ki. A bekevert kitöltőgyantát töltsük a vágásokba, amíg az teljesen telítődik (szükséges lehet utántöltés). A mellékelt esztrichkapcsokat helyezzük a keresztvágásokba, az esetlegesen túlcsorduló gyantát töröljük le a felületről. Ezt követően a még friss gyantát szórjuk meg alaposan 0,2 – 0,7 mm frakciójú kvarchomokkal. A teljes kikeményedés után takarítsuk fel a meg nem kötött homokszemcséket. 4-5 óra elmúltával a kikeményedett gyanta felülete átcsiszolható. Csiszoláshoz használjunk 60-as szemcseméretű csiszolópapírt, majd csiszolás után takarítsuk fel újra a felületet.
*2. Egyenetlen felület kiegyenlítése*
Felületi egyenetlenségek kitöltésére készítsünk az ASODUR-K900 segítségével egy spatulyázható masszát az alábbiak szerint:
ASODUR-K900: 1,0 tömegarány
Kvarchomok: kb. 1,0 tömegarány (szemcsenagyság: 0,1-0,4 mm vagy 0,2-0,7 mm frakció)
Figyelem! Ügyeljünk rá, hogy a folyékony és szilárd részek egyenletesen elkeveredjenek (alapos átkeverés).
A fogadófelületet alapozzuk ASODUR-K900-zal (anyagigény kb. 300-500 g/m$^2$).
Az összekevert masszát vigyük fel a felületre egy munkalépésben, kapart bevonatot képezve. Az anyag felhordása után a friss felületet rögtön szórjuk meg finom szemcséjű (0,1-0,4 mm vagy 0,2-0,7 mm frakciójú) kvarchomokkal.
Anyagszükséglet: kb. 1600 g kikevert massza / m$^2$ / mm rétegvastagság
*3. Kisebb területű mélyebb kitörések, repedések javítása*
Nagyobb kitörések javításához a következő habarcsot állítsuk elő:
Rétegvastagság: kb. 3-15 mm között
ASODUR-K900: 1,0 tömegarány
Kvarchomok: 7,5-10 tömegarány, szemcsenagyság: 0-1,5 mm frakció
A kimért kvarchomokot öntsük egy tiszta keverőedénybe. Ezután öntsük rá a korábban már homogén állagúra kevert gyantát.
Figyelem! Ügyeljünk rá, hogy a folyékony és szilárd részek egyenletesen elkeveredjenek (alapos átkeverés).
A fogadófelületet alapozzuk ASODUR-K900-zal (anyagigény kb. 300-500 g/m$^2$).
Az összekevert javítóhabarcsot egy munkalépésben legalább 5 mm vastagságban hordjuk fel a felületre, majd mechanikusan tömörítsük és simítsuk el a felületét. Az anyag felhordása után a friss felületet rögtön szórjuk meg finom szemcséjű (0,1-0,4 mm vagy 0,2-0,7 mm frakciójú) kvarchomokkal.
Anyagszükséglet: kb. 2 kg kikevert massza / m$^2$ / mm rétegvastagság
*4. Üregek feltöltése*
A feltöltendő üregeket első lépésben szabaddá és elérhetővé kell tenni, ehhez nyissuk meg az üreget, majd alaposan portalanítsuk, tisztítsuk meg a felületet. Ezután gondos adagolással töltsük fel az üreget az összekevert gyantával (szükséges lehet utántöltés).
Anyagszükséglet: kb. 1,10 kg térfogategységenként

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt alkalmazásokon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.

**Fiziológiai viselkedés és védőintézkedések:**

Az ASODUR-K900 kikeményedés után fiziológiailag nem ártalmas. A keményítő (B komponens) maró hatású. Javasoljuk az érvényben lévő PlasticsEurope által kiadott „Epoxigyantákra és keményítőkre" vonatkozó tanácsok/ismertetőanyagok átolvasását.
www.plasticseurope.org.

Kiegészítő információk:
BGR-190 – Légzésvédelmi eszközök használatának szabályozása
BGR 192 – Szem- és látásvédelmi eszközök használatának szabályozása
BGI 868 – Védőkesztyű használata vegyi anyagok alkalmazása esetén

**Megjegyzések:**

- Az esztrich repedéseit, látszóhézagait csak akkor zárjuk le, ha az esztrich elérte a maradó nedvesség megengedett határértékét és átdolgozhatóvá válik.
- A magasabb hőmérséklet lecsökkenti, az alacsonyabb hőmérséklet pedig meghosszabbítja a feldolgozhatóság és kikeményedés idejét. Alacsony hőmérsékleten az anyagszükséglet is megnövekedhet.
- Az egymás után felhordott rétegek közötti maradó nedvesség vagy szennyeződés erősen meggátolja a rétegek egymáshoz történő tapadását, kötését.
- Ha a több lépésben felhordott rétegek között hosszabb idő telik el, a felületet alaposan csiszoljuk- és tisztítsuk meg. Ezután egy új, teljes értékű alapozó és kötőréteget kell felhordani a felületre.
- Az elkészült gyantafelületet a nedvességtől (pl. csapadék, talajvíz) védeni kell. A nedvesség a gyanta elfehéredéséhez és/vagy a felület ragadóssá válásához vezethet, amely megzavarja a kötési és kikeményedési folyamatot. Az elszíneződött és/vagy ragadós réteget távolítsuk el és újítsuk meg, pl. csiszolással.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- Hulladékkezelés:
  Folyékony maradékanyag: EAK 08 01 11 Szerves oldószereket vagy egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó színezék- és lakkmaradványok
  Kikeményedett maradékanyagok: EAK 17 02 03

Kérjük, vegye figyelembe az érvényes EU egészségügyi és biztonsági előírásokat.
GISCODE: RE1

2014_01_17_FL

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek" dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt alkalmazásokon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.